



# PLANIGRAPH™ LGR

## Composición

Grafito expandido C > 98,00% con lámina de refuerzo lisa de acero.

## Características

Las juntas de grafito LGR ofrecen un rendimiento excelente en aplicaciones en las bridas de válvulas, intercambiadores de calor y sistemas de tuberías. Se puede lograr una mayor resistencia a la permeabilidad con el bordeado interno de la junta. Para garantizar un sellado perfecto con este tipo de junta, se recomienda un espesor de 1.5 mm.

## Aplicaciones

Junta plana de grafito expandido reforzado para bridas de válvulas e intercambiadores de calor. El grafito no es compatible con fluidos oxidantes.



## Planigraph™ LGR

LGR es la lámina de grafito con inserto liso-liso de acero. La presión de uso de la junta está fuertemente relacionada con la superficie de sellado y siempre es recomendable verificar el cociente entre [De-Di] y el espesor de la junta, donde De y Di se refieren a los diámetros de las partes de la junta realmente involucradas en la compresión de las bridas. El cociente debe ser al menos 4 y, en este caso, la máxima compresión permitida sobre la junta es de 35 MPa. El valor máximo de carga permitido sobre la junta es de 60 MPa. En las bridas WN RF, las juntas LGR son aplicables hasta la clase de presión 300 psi. La presión máxima expuesta es solo indicativa, ya que siempre deben cumplirse los requisitos de máxima carga de ensamblaje en correlación con la temperatura y la superficie de sellado activa (EN 1591-2:2020).

## Datos técnicos

### Planigraph™ LGR

Graphite density	gr/cm3	1.0
Carbon Content	%	> 98.0
Ash Content	%	< 2.0
Material of insert	AISI	316L
Thickness of insert	mm	0.05
Compressibility	%	40 - 50
Recovery	%	> 7
Gas Permeability DIN 3535	cm3/min	< 0.6
Relaxation stress DIN 52913	N/mm2	> 45
Temperature max with steam	°C	550
Temperature max with weak oxidants	°C	450
Temperature min cryo	°C	-196
Maximum assembly load RT	N/mm2	60
Maximum operating pressure	bar	75

- Nunca use el producto a la temperatura y presión máximas asociadas. Consulte al fabricante para obtener más información.
- Con agentes oxidantes débiles y aire caliente, la temperatura debe limitarse a 450 °C
- El grafito y el carbono no se pueden utilizar con fluidos oxidantes.
- Con vapor y fluidos no oxidantes, la temperatura debe limitarse a 550°C
- Las tolerancias dimensionales de las juntas son: W y L +/- 5,0 %, H +/- 10,0 %

Tamaño	1.000 x 1.000 1.500 x 1.500	40" x 40" 60" x 60"
Espesor	0.5 ÷ 3.0	1/64" ÷ 1/8"



La información contenida en esta publicación y proporcionada de otra manera a los usuarios se basa en la experiencia y se ofrece de acuerdo con nuestro mejor conocimiento actual. Debido a los numerosos factores que están fuera de nuestro conocimiento y control y que afectan el uso de los productos, no se otorgan garantías ni se deben considerar implícitas con respecto a dicha información. Los límites operativos indicados en esta publicación no constituyen una declaración de que estos valores puedan aplicarse simultáneamente. No utilice el producto a los valores máximos de temperatura y presión asociados. La temperatura máxima puede soportarse durante exposiciones breves en condiciones particulares. Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso. La fotografía en el DS podría no reflejar con exactitud el color o las marcas específicas del producto.



**Carrara S.p.A.**,  
Via Provinciale 1/E - 25030 Adro - BS - Italia  
tel. +39 030 7451121 / fax +39 030 7451130  
[www.carrara.it](http://www.carrara.it) - [info@carrara.it](mailto:info@carrara.it)