



PLANIGRAPH™ LG

Composición

Grafito puro C > 98,0 %

Características

La lámina de juntas LG fabricada con grafito expandido puro es ideal para aplicaciones en bridas de baja presión. El grafito puro tiene una resistencia a la tracción modesta, por lo tanto, siempre se recomienda un espesor de **0,4 a 1,0 mm** para lograr el mejor sellado.

Aplicaciones

Juntas planas de grafito para aplicaciones de baja presión. El grafito no es adecuado para fluidos oxidantes.

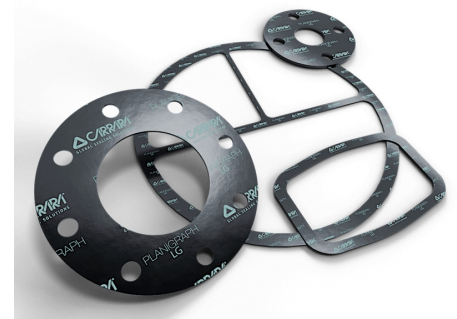
Datos técnicos

Planigraph™ LG

| | | |
|------------------------------------|-------------------|---------|
| Graphite density | gr/cm3 | 1.0 |
| Carbon Content | % | > 98.0 |
| Ash Content | % | < 2.0 |
| Sulphur Content | ppm | ≤ 1000 |
| Halogen Content | ppm | ≤ 200 |
| Tensile Strength | MPa | ≥ 4.0 |
| Compressibility | % | 40 - 50 |
| Recovery | % | > 7 |
| Relaxation stress DIN 52913 | N/mm ² | > 45 |
| Temperature max with steam | °C | 550 |
| Temperature max with weak oxidants | °C | 450 |
| Temperature min cryo | °C | -196 |
| Maximum assembly load RT | N/mm ² | 40 |
| Maximum operating pressure | bar | 40 |

- Nunca use el producto a la temperatura y presión máximas asociadas. Consulte al fabricante para obtener más información.
- Con agentes oxidantes débiles y aire caliente, la temperatura debe limitarse a 450 ° C.
- El grafito y el carbono no se pueden utilizar con fluidos oxidantes.
- Con vapor y fluidos no oxidantes, la temperatura debe limitarse a 550°C
- Las tolerancias dimensionales de las juntas son: W y L +/- 3,0 %, H +/- 10,0 %

| | | |
|---------|--------------------------------|------------------------|
| Tamaño | 1.000 x 1.000 1.500 x 1.500 | 40" x 40" 60" x 60" |
| Espesor | 0.5 ± 3.0 | 1/64" ± 1/8 |



Planigraph™ LG

La línea Planigraph™ incluye los siguientes modelos Premium Grade e Industrial Grade:

- LGP y LG sin inserto
- LGRP y LGR con inserto simple liso
- LGRFP y LGRF con inserto simple o múltiple tipo rallado
- LGRHDIP y LGRHDI con inserto múltiple liso

La carga máxima permitida en las juntas de grafito expandido depende del tipo y del número de insertos metálicos y está estrechamente vinculada a la superficie de sellado efectiva. Para la verificación se debe calcular la relación $[(De-Di)/esp]$ donde **De** y **Di** son los diámetros de la zona realmente comprimida entre las bridas y **esp.** el espesor de la junta. La relación debe ser ≥ 4 . En bridas WN RF, las juntas pueden utilizarse hasta la clase 300 psi.

La línea Planigraph™ incluye también cintas de grafito corrugado para mantenimiento:

- NG - cinta corrugada en grafito mineral expandido
- NGA - cinta corrugada adhesiva en grafito mineral expandido



La información incluida en esta publicación, así como la ofrecida a los usuarios por otros medios, se basa en nuestra experiencia y se comunica según el mejor conocimiento disponible. Sin embargo, dado que numerosos factores fuera de nuestro conocimiento y control pueden influir en el uso de los productos, no se ofrece ninguna garantía, explícita ni implícita, respecto a dicho contenido. Los límites operativos indicados no constituyen confirmación de que dichos valores puedan aplicarse simultáneamente. Evite utilizar el producto en los límites máximos de temperatura y presión. La temperatura máxima solo puede mantenerse durante breves periodos en condiciones específicas. Las especificaciones pueden modificarse sin previo aviso. Las imágenes en el DS pueden no representar exactamente el producto, su color y/o su marcaje.



Carrara S.p.A.,
Via Provinciale 1/E - 25030 Adro - BS - Italia
tel. +39 030 7451121 www.carrara.it - info@carrara.it