



PGT4 GR8622 ESP

Composición

PGT4 GR8622^{ESP} es una empaquetadura de válvula combinada compuesta por anillos de grafito expandido **Planigraph^{ESP}** y anillos de grafito trenzado **GR8622^{ESP}**.

Características


PGT4 GR8622^{ESP} se fabrica con grafito modificado **Planigraph^{ESP}** elaborado de acuerdo con estrictas directrices. Mantener el peso de la empaquetadura es esencial para cumplir con los estándares y minimizar las emisiones fugitivas a largo plazo. Las excelentes capacidades de sellado de **PGT4 GR8622^{ESP}** y la reducción de emisiones fugitivas provienen de un enfoque completamente nuevo. Este material se caracteriza por un coeficiente de fricción reducido y baja permeabilidad, mejor que los que se pueden lograr con la tecnología actual que utiliza lubricantes, sin comprometer la integridad química del material.

PGT4 GR8622^{ESP} es una empaquetadura de grafito aprobada por Low Emissions API std 622 3ra Edición e ISO 15848 BH C01/C02, proporcionando una solución válida para reducir los tipos de sellos de stock de OEM. Puede ser utilizada para todos los servicios de Petróleo y Gas, criogénicos, H₂ y la mayoría de los servicios químicos, así como vapor.

Aplicaciones

PGT4 GR8622^{ESP} es un sello de empaquetadura de válvula de grafito diseñado para servicios de baja emisión en válvulas industriales. Es adecuado para su uso con hidrocarburos, criogénicos, hidrógeno, compuestos orgánicos volátiles (VOCs), compuestos químicos no oxidantes y vapor. **PGT4 GR8622^{ESP}** tiene una calificación de hasta 500 bar. Está diseñado para operar bajo todas las condiciones de presión cubiertas por las clases de 150 a 2500 lbs, gracias a sus anillos de limpieza especiales, estilo GR8622^{ESP} (para aplicaciones extremas, como aquellas que requieren los estándares API 5000 y API 10000, por favor contacte al Departamento Técnico de Carrara).

Datos técnicos

	P bar	lbf/in2	Vm/S	f/pm	pH	T°C	T°F
	500	7500	1	200	0 ÷ 14	-200 ÷ 450 / 650	-320 ÷ 850 / 1200

- Nunca use el producto a la temperatura y presión máximas asociadas. Consulte al fabricante para obtener más información.
- Con agentes oxidantes débiles y aire caliente, la temperatura debe limitarse a 450 °C
- Con vapor y fluidos no oxidantes, la temperatura debe limitarse a 650 °C
- El grafito y el carbono no se pueden utilizar con fluidos oxidantes.



PGT4 GR8622 ESP

APROBACIONES

- API std 622 3a Ed. FE 260°C (500°F)
- API std 622 3a Ed. ANEXO C FE 400°C (750°F)
- ISO 15848 BH-C01/C02-400°C (750°F)
- Materiales perjudiciales limitados y ceniza
- Pérdida de peso API std 622 3a Ed., EN 14772 S.6.7, FSA-G-604-07 MÉTODO B
- TQ39 - 50.000 h Temperatura objetivo 408°C
- Prueba de fuego API 607, API 6FA, ISO 10497
- Prueba de corrosión RT y HT
- MESG 85/203 y 85/204
- Compatible con H₂
- Libre de PTFE
- Libre de PFAS
- Libre de lubricantes húmedos



La información contenida en esta publicación y proporcionada de otra manera a los usuarios se basa en la experiencia y se ofrece de acuerdo con nuestro mejor conocimiento actual. Debido a los numerosos factores que están fuera de nuestro conocimiento y control y que afectan el uso de los productos, no se otorgan garantías ni se deben considerar implícitas con respecto a dicha información. Los límites operativos indicados en esta publicación no constituyen una declaración de que estos valores puedan aplicarse simultáneamente. No utilice el producto a los valores máximos de temperatura y presión asociados. La temperatura máxima puede soportarse durante exposiciones breves en condiciones particulares. Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso. La fotografía en el DS podría no reflejar con exactitud el color o las marcas específicas del producto.



Carrara S.p.A.,
Via Provinciale 1/E - 25030 Adro - BS - Italia
tel. +39 030 7451121 / fax +39 030 7451130
www.carrara.it - info@carrara.it