PGT4 GR8622 ESP

Composición

- **Anillos intermedios:** anillos de grafito expandido **Planigraph**[ESP]
- **Anillos superior e inferior:** anillos de empaquetadura de grafito **GR8622**[ESP]

Características

PGT4 GR8622[ESP] se fabrica con grafito modificado **Planigraph**[ESP] elaborado de acuerdo con estrictas directrices. Mantener el peso de la empaquetadura es esencial para cumplir con los estándares y minimizar las emisiones fugitivas a largo plazo. Las excelentes capacidades de sellado de **PGT4 GR8622**[ESP] y la reducción de emisiones fugitivas provienen de un enfoque completamente nuevo.
Este material se caracteriza por un coeficiente de fricción reducido y baja permeabilidad, mejor que los que se pueden lograr con la tecnología actual que utiliza lubricantes, sin comprometer la integridad química del material.

PGT4 GR8622[ESP] es una empaquetadura de grafito aprobada por Low Emissions API std 622 3ra Edición e ISO 15848 BH C01/C02, proporcionando una solución válida para reducir los tipos de sellos de stock de OEM. Puede ser utilizada para todos los servicios de Petróleo y Gas, criogénicos, H_2 y la mayoría de los servicios químicos, así como vapor.

Aplicaciones

PGT4 GR8622[ESP] es un sello de empaquetadura de válvula de grafito diseñado para servicios de baja emisión en válvulas industriales. Es adecuado para su uso con hidrocarburos, criogénicos, hidrógeno, compuestos orgánicos volátiles (VOCs), compuestos químicos no oxidantes y vapor. **PGT4 GR8622**[ESP] tiene una calificación de hasta 500 bar. Está diseñado para operar bajo todas las condiciones de presión cubiertas por las clases de 150 a 2500 lbs, gracias a sus anillos de limpieza especiales, estilo GR8622[ESP] (para aplicaciones extremas, como aquellas que requieren los estándares API 5000 y API 10000, por favor contacte al Departamento Técnico de Carrara).

Datos técnicos

	P bar	lb/in2	V m/s	fpm	pH	T°C	T°F
	500	7500	2	400	0 ÷ 14	-200 ÷ 450 / 650	-328 ÷ 840 / 1200

- Nunca use el producto a la temperatura y presión máximas asociadas. Consulte al fabricante para obtener más información.
- Cuando se utilice con agentes débilmente oxidantes o aire caliente, la temperatura no debe superar los **450 °C**.
- Cuando se utilice con vapor o fluidos no oxidantes, la temperatura no debe superar los **650 °C**.
- El grafito y el carbono no se pueden utilizar con fluidos oxidantes.



PGT4 GR8622 ESP

APROBACIONES

- API std 622 3a Ed. FE 260°C (500°F)
- API std 622 3a Ed. ANEXO C FE 400°C (750°F)
- ISO 15848 BH-C01/C02-400°C (750°F)
- Materiales perjudiciales limitados y ceniza
- Pérdida de peso API std 622 3a Ed., EN 14772 S.6.7, FSA-G-604-07 MÉTODO B
- TQ39 - 50.000 h Temperatura objetivo 408°C
- Prueba de fuego API 607, API 6FA, ISO 10497
- Prueba de corrosión RT y HT
- MESC 85/203 y 85/204
- Compatible con H2
- Libre de PTFE
- Libre de PFAS
- Libre de lubricantes húmedos

La información incluida en esta publicación, así como la ofrecida a los usuarios por otros medios, se basa en nuestra experiencia y se comunica según el mejor conocimiento disponible. Sin embargo, dado que numerosos factores fuera de nuestro conocimiento y control pueden influir en el uso de los productos, no se ofrece ninguna garantía, explícita ni implícita, respecto a dicho contenido. Los límites operativos indicados no constituyen confirmación de que dichos valores puedan aplicarse simultáneamente. Evite utilizar el producto en los límites máximos de temperatura y presión. La temperatura máxima solo puede mantenerse durante breves periodos en condiciones específicas. Las especificaciones pueden modificarse sin previo aviso. Las imágenes en el DS pueden no representar exactamente el producto, su color y/o su marcaje.

GLOBAL SEALING SOLUTIONS

Carrara S.p.A.,
Via Provinciale 1/E - 25030 Adro - BS - Italia
tel. +39 030 7451121 carrara.it - info@carrara.it