PLANIGRAPH™ LGR

Composición

Grafito expandido C > 98,00% con lámina de refuerzo lisa de acero.

Características

Las juntas de grafito LGR ofrecen un rendimiento excelente en aplicaciones en las bridas de válvulas, intercambiadores de calor y sistemas de tuberías. Se puede lograr una mayor resistencia a la permeabilidad con el bordeado interno de la junta. Para garantizar un sellado perfecto con este tipo de junta, se recomienda un espesor de 1.5 mm.

Aplicaciones

Juntas planas de grafito expandido reforzado para bridas de válvulas e intercambiadores de calor. El grafito no es compatible con fluidos oxidantes.

Datos técnicos

Planigraph™ LGR		
Graphite density	gr/cm3	1.0
Carbon Content	%	≥ 98.0
Ash Content	%	≤ 2.0
Sulphur Content	ppm	≤ 1000
Halogen Content	ppm	≤ 200
Reinforcing steel sheet	AISI	316L
Thickness steel sheet	mm	0.05
Tensile Strenght	MPa	≥ 4.0
Compressibility	%	40 - 50
Recovery	%	> 7
Relaxation stress DIN 52913	N/mm2	> 45
Temperature max with steam	°C	550
Temperature max with weak oxidants	°C	450
Temperature min cryo	°C	-196
Maximum assembly load RT	N/mm2	60
Maximum operating pressure	bar	75

- Nunca use el producto a la temperatura y presión máximas asociadas. Consulte al fabricante para obtener más información.
- Cuando se utilice con agentes débilmente oxidantes o aire caliente, la temperatura no debe superar los **450 °C**.
- El grafito y el carbono no se pueden utilizar con fluidos oxidantes.
- Con vapor y fluidos no oxidantes, la temperatura debe limitarse a 550°C
- Las tolerancias dimensionales de las juntas son: W y L +/- 3,0 %, H +/- 10,0 %

Tamaño	1.000 x 1.000 1.500 x 1.500	40” x 40” 60” x 60”
Espesor	0.5 ÷ 3.0	1/64” ÷ 1/8"



Planigraph™ LGR

La línea Planigraph™ incluye los siguientes modelos Premium Grade e Industrial Grade:

- LGP y LG sin inserto
- LGRP y LGR con inserto simple liso
- LGRFP y LGRF con inserto simple o múltiple tipo rallado
- LGRHDIP y LGRHDI con inserto múltiple liso

La carga máxima permitida en las juntas de grafito expandido depende del tipo y del número de insertos metálicos y está estrechamente vinculada a la superficie de sellado efectiva. Para la verificación se debe calcular la relación [(De–Di)/esp] donde **De** y **Di** son los diámetros de la zona realmente comprimida entre las bridas y **esp.** el espesor de la junta. La relación debe ser ≥ 4. En bridas WN RF, las juntas pueden utilizarse hasta la clase 300 psi.

La línea Planigraph™ incluye también cintas de grafito corrugado para mantenimiento:

- NG – cinta corrugada en grafito mineral expandido
- NGA – cinta corrugada adhesiva en grafito mineral expandido

La información incluida en esta publicación, así como la ofrecida a los usuarios por otros medios, se basa en nuestra experiencia y se comunica según el mejor conocimiento disponible. Sin embargo, dado que numerosos factores fuera de nuestro conocimiento y control pueden influir en el uso de los productos, no se ofrece ninguna garantía, explícita ni implícita, respecto a dicho contenido. Los límites operativos indicados no constituyen confirmación de que dichos valores puedan aplicarse simultáneamente. Evite utilizar el producto en los límites máximos de temperatura y presión. La temperatura máxima solo puede mantenerse durante breves periodos en condiciones específicas. Las especificaciones pueden modificarse sin previo aviso. Las imágenes en el DS pueden no representar exactamente el producto, su color y/o su marcaje.

GLOBAL SEALING SOLUTIONS

Carrara S.p.A.,
Via Provinciale 1/E - 25030 Adro - BS - Italia
tel. +39 030 7451121 carrara.it - info@carrara.it